

СОЕДИНЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ ГВОЗДЯМИ И ШУРУПАМИ

АВТОР: ТИМУШЕВ А.Н.

Цель: научить учащихся правильно подбирать гвозди и шурупы для соединения деталей изделия; отработать приемы выполнения соединения.

ПРИ СОЕДИНЕНИИ ДЕТАЛЕЙ ГВОЗДЯМИ НЕОБХОДИМО ПРИДЕРЖИВАТЬСЯ ОСНОВНЫХ ПРАВИЛ:

- ✘ "тонкую деталь прибивают к толстой;
- ✘ "толщина гвоздя не должна превышать $1/4$ толщины детали;
- ✘ "длина должна соответствовать 2-3 толщины детали;
- ✘ "расстояние от кромки 4 диаметра;
- ✘ "расстояние от торца 15 диаметров.

ПРИЕМЫ ЗАБИВАНИЯ ГВОЗДЯ И ЕГО ВЫТАСКИВАНИЯ, ЕСЛИ ГВОЗДЬ СОГНУЛСЯ ИЛИ ВОШЕЛ В ЗАГОТОВКУ КРИВО



**ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ
СОЕДИНЕНИЯ ВЫСТУПАЮЩИЕ ГВОЗДИ
ПОДГИБАЮТ НА ОПРАВКЕ.**



ПРИ РАБОТЕ С МОЛОТКОМ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ:

- ✘ "работать только исправным молотком;
- ✘ "не стоять за спиной товарища, работающего молотком;
- ✘ "ударять по шляпке гвоздя строго вертикально;
- ✘ "не оставлять молоток на краю верстака.

ТЕПЕРЬ ДАВАЙТЕ РАССМОТРИМ СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ШУРУПАМИ.

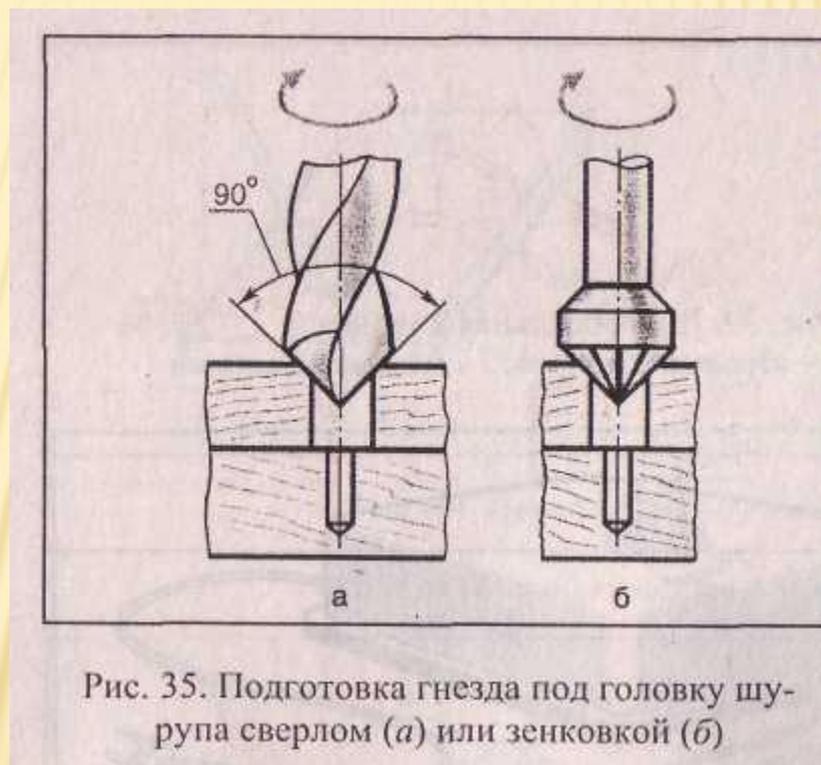


Рис. 35. Подготовка гнезда под головку шурупа сверлом (а) или зенковкой (б)

**РАЗНОВИДНОСТИ ШЛИЦОВ ГОЛОВКИ
ШУРУПА. ШУРУП СОСТОИТ ИЗ ГОЛОВКИ
(ПОЛУКРУГЛОЙ, ПОТАЙНОЙ И ПОЛУПОТАЙНОЙ),
СТЕРЖНЯ РАЗЛИЧНОЙ ДЛИНЫ И ТОЛЩИНЫ С
ВИНТОВОЙ НАРЕЗКОЙ.**

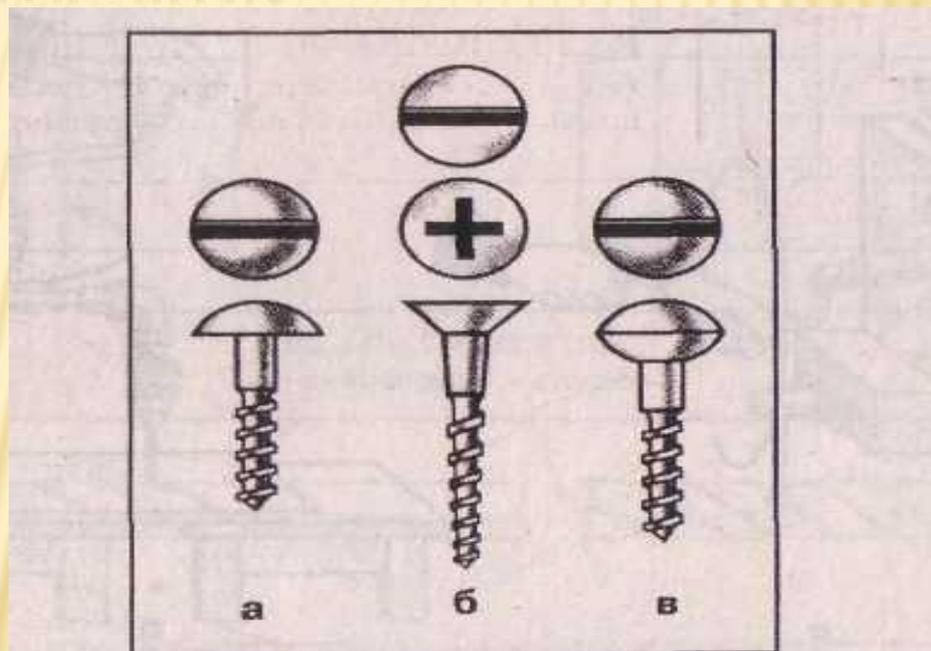


Рис. 34. Шурупы с различными головками:
а – полукруглой; *б* – потайной; *в* – полупотайной

ПРИ ВЫБОРЕ ДЛИНЫ ШУРУПА НЕОБХОДИМО УЧЕСТЬ, ЧТО ЕГО ДЛИНА ДОЛЖНА БЫТЬ В 2-3 РАЗА БОЛЬШЕ СОЕДИНЯЕМОЙ ДЕТАЛИ (ВЕРХНЕЙ).

В ВЕРХНЕЙ ДЕТАЛИ СВЕРЛЯТ ОТВЕРСТИЕ ЧУТЬ БОЛЕЕ ДИАМЕТРА ШУРУПА, А В НИЖНЕЙ - 4/5 О ШУРУПА.

ДЛЯ ПОТАЙНЫХ И ПОЛУПОТАЙНЫХ ГОЛОВОК ШУРУПОВ ОТВЕРСТИЕ РАЗ-ЗЕНКОВЫВАЮТ.

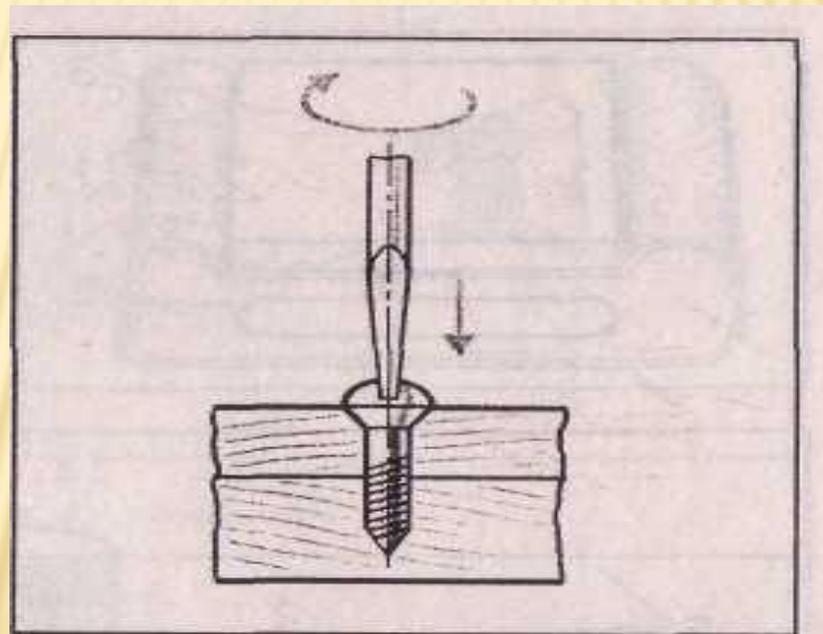


Рис. 36. Ввинчивание шурупа отверткой